



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК
РЯДЫ ДОПУСКОВ, ОСНОВНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ
И ПОЛЯ ДОПУСКОВ ДЛЯ РАЗМЕРОВ
СВЫШЕ 3150 мм**

**ГОСТ 25348—82
(СТ СЭВ 177—75)**

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. А. Палей, Л. Б. Свичар

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июля 1982 г. № 2765

**Единая система допусков и посадок
ряды допусков, основных отклонений и поля допусков
для размеров свыше 31,50 мм**

Unified sistem of tolerances and fits. Series of tolerances, basic deviations
and tolerance zones for sizes over 3150 mm

**ГОСТ
25348—82
(СТ СЭВ
177—75)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 июля 1982 г. № 2765 срок введения установлен

с 01.07 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие сопрягаемые и несопрягаемые элементы деталей с номинальными размерами свыше 3150 до 10000 мм и устанавливает ряды допусков и основных отклонений, поля допусков и рекомендуемые посадки таких элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, правила образования полей допусков и обозначения — по ГОСТ 25346—82.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 177—75.

1. ДОПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

1.1. Интервалы номинальных размеров

1.1.1. Допуски и основные отклонения установлены в интервалах номинальных размеров, приведенных в табл. 1.

Таблица 1

Интервалы номинальных размеров

Основные интервалы		Промежуточные интервалы	
Свыше	До	Свыше	До
3150	4000	3150	3550
		3550	4000
4000	5000	4000	4500
		4500	5000
5000	6300	5000	5600
		5600	6300
6300	8000	6300	7100
		7100	8000
8000	10000	8000	9000
		9000	10000

1.1.2. Промежуточные интервалы размеров (см. табл. 1 и 3) применяются: для валов с основными отклонениями с, sd, г...и; для отверстий с основными отклонениями С, CD, R...U.

1.2. Качества и допуски

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Квалитеты																		
	01	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Допуски																		
	мкм										мм								
Свыше 3150 до 4000	16	23	33	45	60	84	115	165	260	410	0,66	1,05	1,65	2,6	4,1	6,6	10,5	16,5	26
Свыше 4000 до 5000	20	28	40	55	74	100	140	200	320	500	0,80	1,30	2,00	3,2	5,0	8,0	13,0	20,0	32
Свыше 5000 до 6300	25	35	49	67	92	125	170	250	400	620	0,98	1,55	2,50	4,0	6,2	9,8	15,5	25,0	40
Свыше 6300 до 8000	31	43	62	84	115	155	215	310	490	760	1,20	1,95	3,10	4,9	7,6	12,0	19,5	31,0	49
Свыше 8000 до 10000	38	53	76	105	140	195	270	380	600	940	1,50	2,40	3,80	6,0	9,4	15,0	24,0	38,0	60

1.2.1. Устанавливаются 19 квалитетов: 01, 0, 1...17.

1.2.2. Формулы допусков и правила округления значений допусков — по ГОСТ 25346—82 (разд. 3).

1.2.3. Числовые значения допусков приведены в табл. 2.

1.3. Основные отклонения

1.3.1. Формулы основных отклонений и правила округления значений отклонений — по ГОСТ 25346—82 (разд. 3).

1.3.2. Числовые значения основных отклонений валов и отверстий приведены в табл. 3 и 4.

Таблица 3

Значения основных отклонений валов и отверстий в мкм

Интервал размеров, мм	Обозначение основного отклонения вала											
	c	cd	d	e	f	h	J_s	p	r	s	t	u
	Верхнее отклонение вала es со знаком минус (-)						IT ± 2	Нижнее отклонение вала ei со знаком плюс (+)				
Свыше 3150 до 3550	2800	1250	580	320	160	0		IT ± 2	290	680	1600	2400
Свыше 3550 до 4000	3100	1350					720		1750	2600	4000	
Свыше 4000 до 4500	3500	1500	640	350	175	0	360		840	2000	3000	4600
Свыше 4500 до 5000	3900	1600					900		2200	3300	5000	
Свыше 5000 до 5600	4300	1750	720	380	190	0	440		1050	2500	3700	5600
Свыше 5600 до 6300	4800	1850					1100		2800	4100	6400	
Свыше 6300 до 7100	5400	2100	800	420	210	0	540		1300	3200	4700	7200
Свыше 7100 до 8000	6200	2200					1400		3500	5200	8000	
Свыше 8000 до 9000	6800	2400	880	460	230	0	680		1650	4000	6000	9000
Свыше 9000 до 10000	7600	2600					1750		4400	6600	10000	

Таблица 4

Интервал размеров, мм	Обозначение основного отклонения отверстия											
	C	CD	D	E	F	H	J_s	P	R	S -	T	U
	Нижнее отклонение отверстия EI со знаком плюс (+)						IT ± 2	Верхнее отклонение отверстия ES со знаком минус (-)				
Свыше 3150 до 3550	2800	1250	580	320	160	0		IT ± 2	290	680	1600	2400
Свыше 3550 до 4000	3100	1350					720		1750	2600	4000	
Свыше 4000 до 4500	3500	1500	640	350	175	0	360		840	2000	3000	4600
Свыше 4500 до 5000	3900	1600					900		2200	3300	5000	
Свыше 5000 до 5600	4300	1750	720	380	190	0	440		1050	2500	3700	5600
Свыше 5600 до 6300	4800	1850					1100		2800	4100	6400	
Свыше 6300 до 7100	5400	2100	800	420	210	0	540		1300	3200	4700	7200
Свыше 7100 до 8000	6200	2200					1400		3500	5200	8000	
Свыше 8000 до 9000	6800	2400	880	460	230	0	680		1650	4000	6000	9000
Свыше 9000 до 10000	7600	2600					1750		4400	6600	10000	

2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ

2.1. Поля допусков общего применения приведены в табл. 5 и 6.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требований, предъявляемых к издели-

ям) или если они предусмотрены в других государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

Примечания: Рекомендации по образованию посадок из полей допусков валов и отверстий, установленных настоящим стандартом, приведены в приложениях (рекомендуемом).

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров приведены в табл. 7 и 8.

Поля допусков валов

Таблица 5

Квали- теты	Основные отклонения											
	c	cd	d	e	f	h	js	p	r	s	t	u
01						h01*	js01*					
0						h0*	js0*					
1						h1*	js1*					
2						h2*	js2*					
3						h3*	js3*					
4						h4*	js4*					
5						h5*	js5*					
6						h6	js6*	p6	r6	s6	t6	u6
7				e7	f7	h7	js7*	p7	r7	s7	t7	u7
8			d8	e8	f8	h8	js8*					
9			d'9	e9		h9	js9*					
10	c10	cd10	d10			h10	js10*					
11	c11	cd11				h11	js11*					
12						h12*	js12*					
13						h13*	js13*					
14						h14*	js14*					
15						h15*	js15*					
16						h16*	js16*					
17						h17*	js17*					

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 6

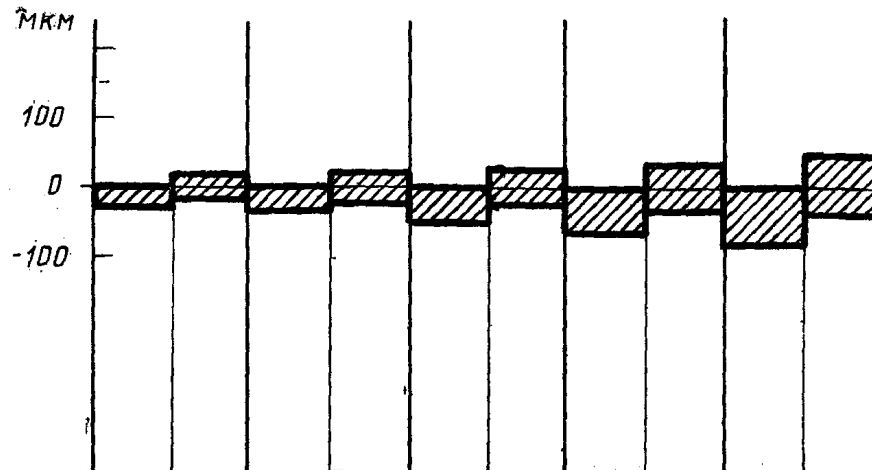
Поля допусков отверстий

Квали- теты	Основные отклонения											
	C	CD	D	E	F	H	J _s	P	R	S	T	U
01						H01*	J _s 01*					
0						H0*	J _s 0*					
1						H1*	J _s 1*					
2						H2*	J _s 2*					
3						H3*	J _s 3*					
4						H4*	J _s 4*					
5						H5*	J _s 5*					
6						H6	J _s 6*					
7				E7	F7	H7	J _s 7*					
8			D8	E8	F8	H8	J _s 8*					
9			D9	E9		H9	J _s 9*					
10	C10	CD10	D10			H10	J _s 10*					
11	C11	CD11				H11	J _s 11*					
12						H12*	J _s 12*					
13						H13*	J _s 13*					
14						H14*	J _s 14*					
15						H15*	J _s 15*					
16						H16*	J _s 16*					
17						H17*	J _s 17*					

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Поля допусков валов. Предельные отклонения

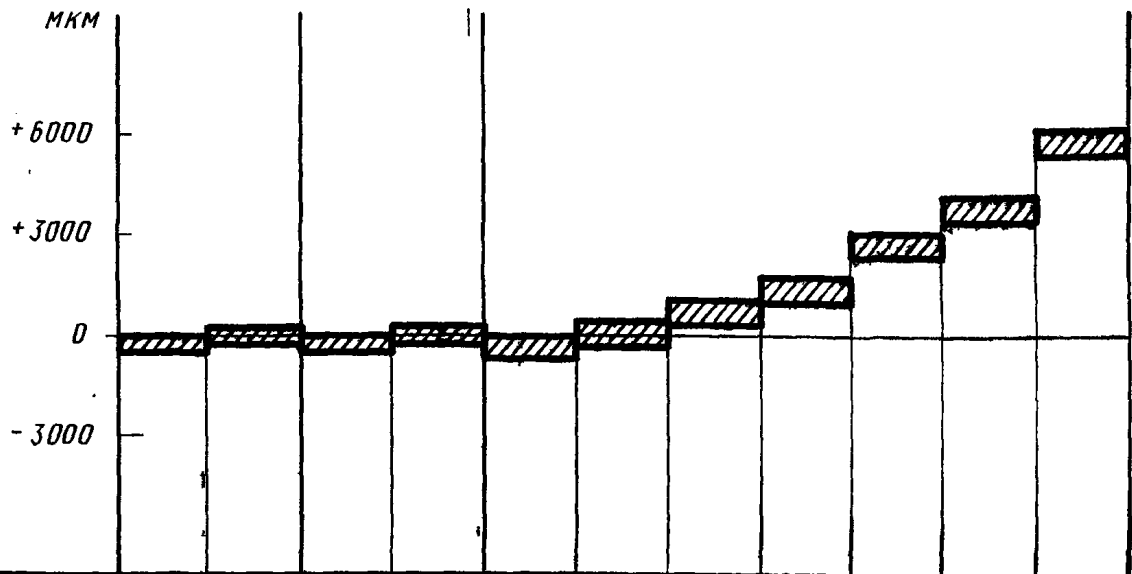
Квалитеты от 01 до 3



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*
	Предельные отклонения, мкм									
Свыше 3150 до 3550	0	+8,0	0	+11,5	0	+16,5	0	+22,5	0	+30,0
Свыше 3550 до 4000	-16	-8,0	-23	-11,5	-33	-16,5	-45	-22,5	-60	-30,0
Свыше 4000 до 4500	0	+10,0	0	+14,0	0	+20,0	0	+27,5	0	+37,0
Свыше 4500 до 5000	-20	-10,0	-28	-14,0	-40	-20,0	-55	-27,5	-74	-37,0
Свыше 5000 до 5600	0	+12,5	0	+17,5	0	+24,5	0	+33,5	0	+46,0
Свыше 5600 до 6300	-25	-12,5	-35	-17,5	-49	-24,5	-67	-33,5	-92	-46,0
Свыше 6300 до 7100	0	+15,5	0	+21,5	0	+31,0	0	+42,0	0	+57,5
Свыше 7100 до 8000	-31	-15,5	-43	-21,5	-62	-31,0	-84	-42,0	-115	-57,5
Свыше 8000 до 9000	0	+19,0	0	+26,5	0	+38,0	0	+52,5	0	+70,0
Свыше 9000 до 10000	-38	-19,0	-53	-26,5	-76	-38,0	-105	-52,5	-140	-70,0

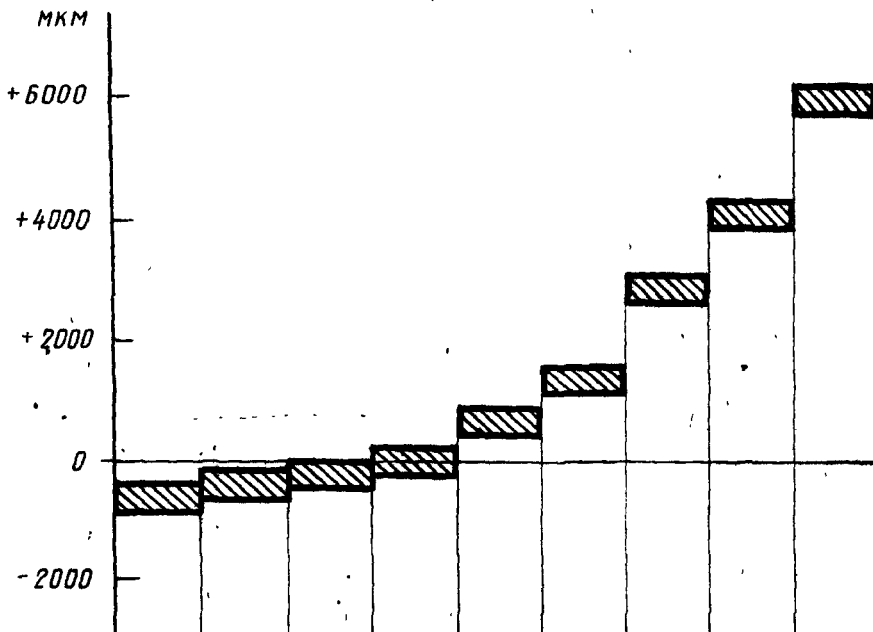
Продолжение табл. 7

Квалитет от 4 до 6



Интервал, размеров, мм	Поля допусков										
	$h 4^*$	$js 4^*$	$h 5^*$	$js 5^*$	$h 6$	$js 6^*$	$p 6$	$r 6$	$s 6$	$t 6$	$u 6$
	Предельные отклонения, мкм										
Свыше 3150 до 3550	0	+42,0	0	+57,5	0	+82,5	+455	+845 +680	+1765 +1600	+2565 +2400	+3765 +3600
Свыше 3550 до 4000	-84 0	-42,0	-115	-57,5	-165	-82,5	+290	+885 +720	+1915 +1750	+2765 +2600	+4165 +4000
Свыше 4000 до 4500	0	+50,0	0	+70,0	0	+100,0	+560	+1040 +840	+2200 +2000	+3200 +3000	+4600 +4600
Свыше 4500 до 5000	-100	-50,0	-140	-70,0	-200	-100,0	+360	+1100 +900	+2400 +2200	+3500 +3300	+5200 +5000
Свыше 5000 до 5600	0	+62,5	0	+85,0	0	+125,0	+690	+1300 +1050	+2750 +2500	+3950 +3700	+5850 +5600
Свыше 5600 до 6300	-125	-62,5	-170	-85,0	-250	-125,0	+440	+1350 +1100	+3050 +2800	+4350 +4100	+6650 +6400
Свыше 6300 до 7100	0	+77,5	0	+107,5	0	+155,0	+850	+1610 +1300	+3510 +3200	+5010 +4700	+7510 +7200
Свыше 7100 до 8000	-155	-77,5	-215	-107,5	-310	-155,0	+540	+1710 +1400	+3810 +3500	+5510 +5200	+8310 +8000
Свыше 8000 до 9000	0	+97,5	0	+135,0	0	+190,0	+1060	+2030 +1650	+4380 +4000	+6380 +6000	+9380 +9000
Свыше 9000 до 10000	-195	-97,5	-270	-135,0	-380	-190,0	+660	+2130 +1750	+4780 +4400	+6980 +6600	+10380 +10000

Квалитет 7



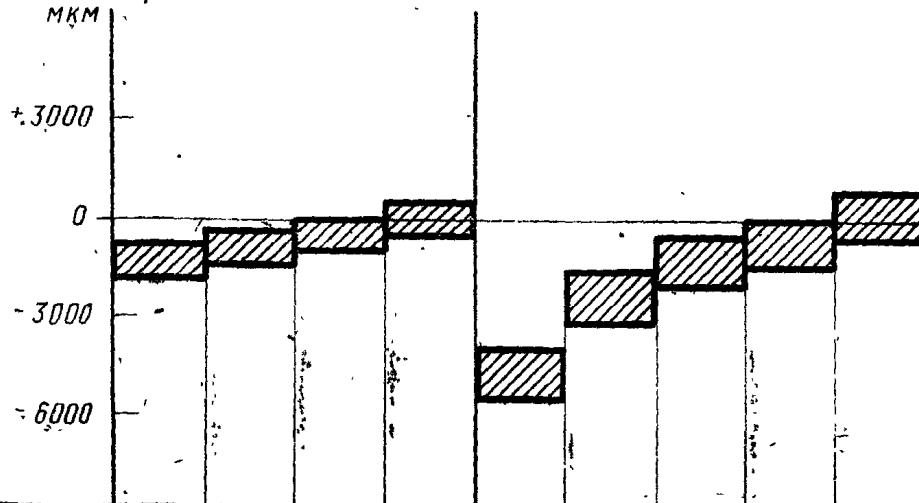
Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	e7	f7	h7	js7*	p7	r7	s7	t7	u7
	Предельные отклонения, МКМ								
Свыше 3150 до 3550	-320	-160	0	+130	+550	+940 +680	+1860 +1600	+2660 +2400	+3860 +3600
	-580	-420	-260	-130	+290	+980 +720	+2010 +1750	+2860 +2600	+4260 +4000
Свыше 4000 до 4500	-350	-175	0	+160	+680	+1160 +840	+2320 +2000	+3320 +3000	+4920 +4600
	-670	-495	-320	-160	+360	+1220 +900 ^в	+2520 +2200	+3620 +3300	+5320 +5000
Свыше 5000 до 5600	-380	-190	0	+200	+840	+1450 +1050	+2900 +2500	+4100 +3700	+6000 +5600
	-780	-590	-400	-200	+440	+1500 +1100	+3200 +2800	+4500 +4100	+6800 +6400
Свыше 6300 до 7100	-420	-210	0	+245	+1030	+1790 +1300	+3690 +3200	+5190 +4700	+7690 +7200
	-910	-700	-490	-245	+540	+1890 +1400	+3990 +3500	+5890 +5200	+8490 +8000
Свыше 8000 до 9000	-460	-230	0	+300	+1280	+2250 +1650	+4600 +4000	+6600 +6000	+9600 +9000
	-1060	-830	-600	-300	+680	+2350 +1750	+5000 +4400	+7200 +6600	+10600 +10000

Продолжение табл. 7

Квалитет 8

Интервал размеров, мм	Поля допусков				
	d ⁸	e ⁸	f ⁸	h ⁸	js ⁸ *
	Предельные отклонения, мкм				
Свыше 3150 до 3550	-580	-320	-160	0	+205
Свыше 3550 до 4000	-990	-730	-570	-410	-205
Свыше 4000 до 4500	-640	-350	-175	0	+250
Свыше 4500 до 5000	-1140	-850	-675	-500	-250
Свыше 5000 до 5600	-720	-380	-190	0	+310
Свыше 5600 до 6300	-1340	-1000	-810	-620	-310
Свыше 6300 до 7100	-800	-420	-210	0	+380
Свыше 7100 до 8000	-1560	-1180	-970	-760	-380
Свыше 8000 до 9000	-880	-460	-230	0	+470
Свыше 9000 до 10000	-1820	-1400	-1170	-940	-470

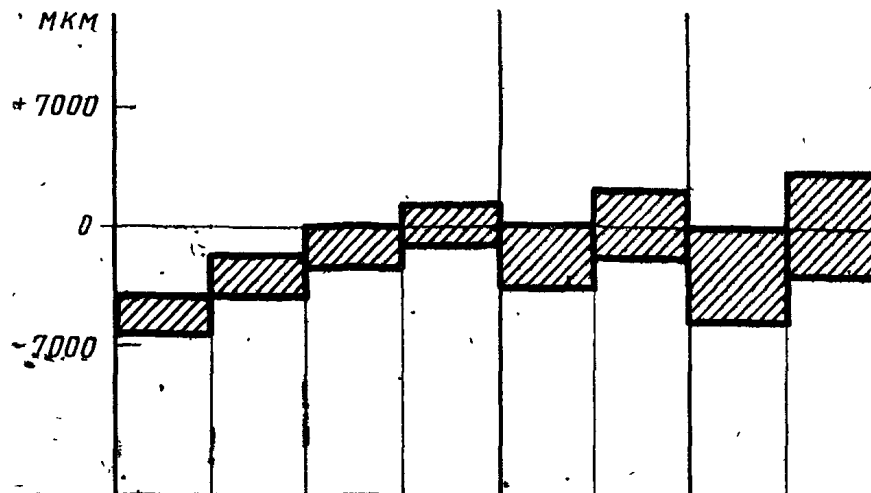
Квалитеты 9, 10



Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	d 9	e 9	h 9	js 9*	c 10	cd 10	d 10	h 10	js 10*		
	Предельные отклонения, МКМ										
Свыше 3150 до 3550	-580	-320	0	+330	-2800	-1250	-3850	-2300	-580	0	+525
Свыше 3550 до 4000	-1240	-980	-660	-330	-3100	-1350	-4150	-2400	-1630	-1050	-525
Свыше 4000 до 4500	-640	-350	0	+400	-3500	-1500	-4800	-2800	-640	0	+650
Свыше 4500 до 5000	-1440	-1150	-800	-400	-3900	-1600	-5200	-2900	-1940	-1300	-650
Свыше 5000 до 5600	-720	-380	0	+490	-4300	-1750	-5850	-3300	-720	0	+775
Свыше 5600 до 6300	-1700	-1360	-980	-490	-4800	-1850	-6350	-3400	-2270	-1550	-775
Свыше 6300 до 7100	-800	-420	0	+600	-5400	-2100	-7350	-4050	-800	0	+975
Свыше 7100 до 8000	-2000	-1620	-1200	-600	-6200	-2200	-8150	-4150	-2750	-1950	-975
Свыше 8000 до 9000	-880	-460	0	+750	-6800	-2400	-9200	-4800	-880	0	+1200
Свыше 9000 до 10000	-2380	-1960	-1500	-750	-7800	-2600	-10000	-5000	-3280	-2400	-1200

Продолжение табл. 7

Квалитеты от 11 до 13



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	c11	cd11	h11	js11*	h12*	js12*	h13*	js13*
	Предельные отклонения, МКМ							
Свыше 3150 до 3550	-2800	-1250	0	+825	0	+1300	0	+2050
	-4450	-2900						
Свыше 3550 до 4000	-3100	-1350	-1650	-825	-2600	-1300	-4100	-2050
	-4750	-3000						
Свыше 4000 до 4500	-3500	-1500	0	+1000	0	+1600	0	+2500
	-5500	-3500						
Свыше 4500 до 5000	-3900	-1600	-2000	-1000	-3200	-1600	-5000	-2500
	-5900	-3600						
Свыше 5000 до 5600	-4300	-1750	0	+1250	0	+2000	0	+3100
	-6800	-4250						
Свыше 5600 до 6300	-4800	-1850	-2500	-1250	-4000	-2000	-6200	-3100
	-7300	-4350						
Свыше 6300 до 7100	-5400	-2100	0	+1550	0	+2450	0	+3800
	-8500	-5200						
Свыше 7100 до 8000	-6200	-2200	-3100	-1550	-4900	-2450	-7600	-3800
	-9300	-5300						
Свыше 8000 до 9000	-6800	-2400	0	+1900	0	+3000	0	+4700
	-10600	-6200						
Свыше 9000 до 10000	-7600	-2600	-3800	-1900	-6000	-3000	-9400	-4700
	-11400	-6400						

Квалитеты от 14 до 17

Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	h 14*	js 14*	h 15*	js 15*	h 16*	js 16*	h 17*	js 17*
	Предельные отклонения, мм							
Свыше 3150 до 3550	0	+3,3	0	+5,25	0	+8,25	0	+13,0
Свыше 3550 до 4000	-6,6	-3,3	-10,5	-5,25	-16,5	-8,25	-26	-13,0
Свыше 4000 до 4500	0	+4,0	0	+6,50	0	+10,00	0	+16,0
Свыше 4500 до 5000	-8,0	-4,0	-13,0	-6,50	-20,0	-10,00	-32	-16,0
Свыше 5000 до 5600	0	+4,9	0	+7,75	0	+12,50	0	+20,0
Свыше 5600 до 6300	-9,8	-4,9	-15,5	-7,75	-25,0	-12,50	-40	-20,0
Свыше 6300 до 7100	0	+6,0	0	+9,75	0	+15,50	0	+24,5
Свыше 7100 до 8000	-12,0	-6,0	-19,5	-9,75	-15,50	-15,50	-49	-24,5
Свыше 8000 до 9000	0	+7,5	0	+12,00	0	+19,00	0	+30,0
Свыше 9000 до 10000	-15,0	-7,5	-24,0	-12,00	-38,0	-19,00	-60	-30,0

Примечания:

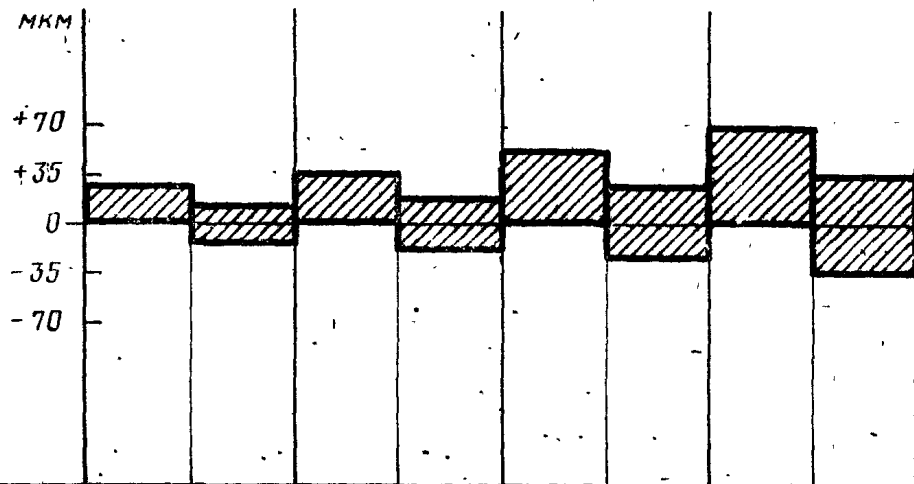
1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 5000 до 5600 мм.

2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 8

Поля допусков отверстий. Предельные отклонения

Квалитеты от 01 до 2

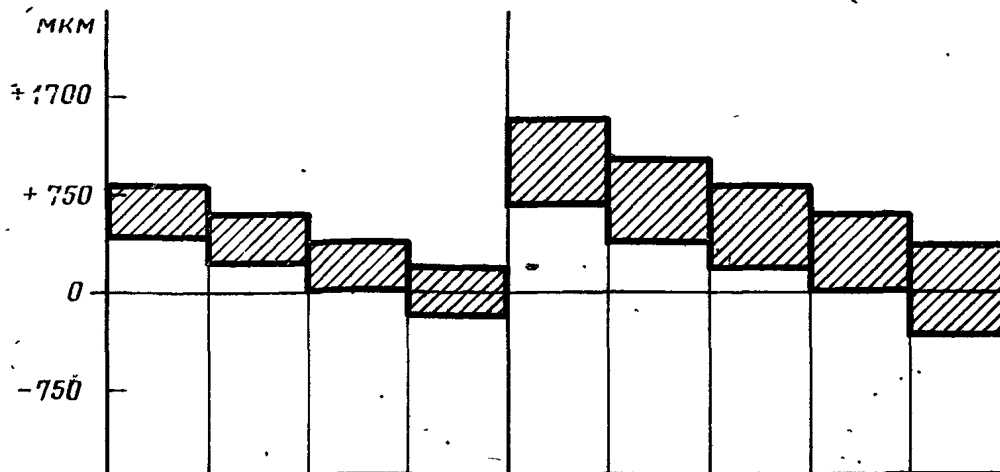


Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	H01*	Js01*	H0*	Js0*	H1*	Js1*	H2*	Js2*
	Предельные отклонения, мкм							
Свыше 3150 до 3550	+16	+8,0	+23	+11,5	+33	+16,5	+45	+22,5
Свыше 3550 до 4000	0	-8,0	0	-11,5	0	-16,5	0	-22,5
Свыше 4000 до 4500	+20	+10,0	+28	+14,0	+40	+20,0	+55	+27,5
Свыше 4500 до 5000	0	-10,0	0	-14,0	0	-20,0	0	-27,5
Свыше 5000 до 5600	+25	+12,5	+35	+17,5	+49	+24,5	+67	+33,5
Свыше 5600 до 6300	0	-12,5	0	-17,5	0	-24,5	0	-33,5
Свыше 6300 до 7100	+31	+15,5	+43	+21,5	+62	+31,0	+84	+42,0
Свыше 7100 до 8000	0	-15,5	0	-21,5	0	-31,0	0	-42,0
Свыше 8000 до 9000	+38	+19,0	+53	+26,5	+76	+38,0	+105	+52,5
Свыше 9000 до 10000	0	-19,0	0	-26,5	0	-38,0	0	-52,5

Квалитеты от 3 до 6

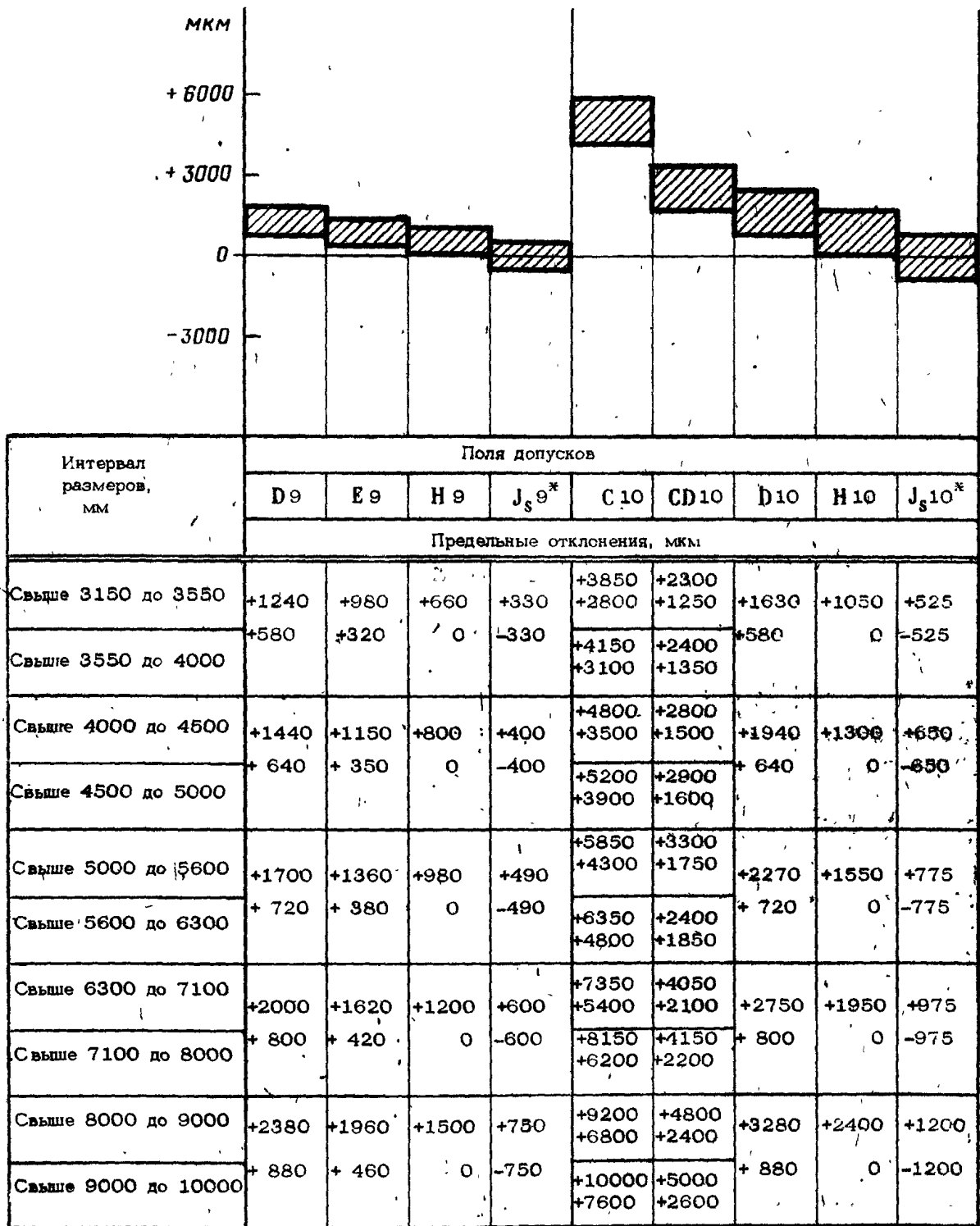
Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	H 3*	J _s 3*	H 4*	J _s 4*	H 5*	J _s 5*	H 6	J _s 6*
	Предельные отклонения, МКМ							
Свыше 3150 до 3550	+60	+30,0	+84	+42,0	+115	+57,5	+165	+82,5
Свыше 3550 до 4000	0	-30,0	0	-42,0	0	-57,5	0	-82,5
Свыше 4000 до 4500	+74	+37,0	+100	+50,0	+140	+70,0	+200	+100,0
Свыше 4500 до 5000	0	-37,0	0	-50,0	0	-70,0	0	-100,0
Свыше 5000 до 5600	+92	+46,0	+125	+62,5	+170	+85,0	+250	+125,0
Свыше 5600 до 6300	0	-46,0	0	-62,5	0	-85,0	0	-125,0
Свыше 6300 до 7100	+115	+57,5	+155	+77,5	+215	+107,5	+310	+155,0
Свыше 7100 до 8000	0	-57,5	0	-77,5	0	-107,5	0	-155,0
Свыше 8000 до 9000	+140	+70,0	+195	+97,5	+270	+135,0	+380	+190,0
Свыше 9000 до 10000	0	-70,0	0	-97,5	0	-135,0	0	-190,0

Квалитеты 7 и 8



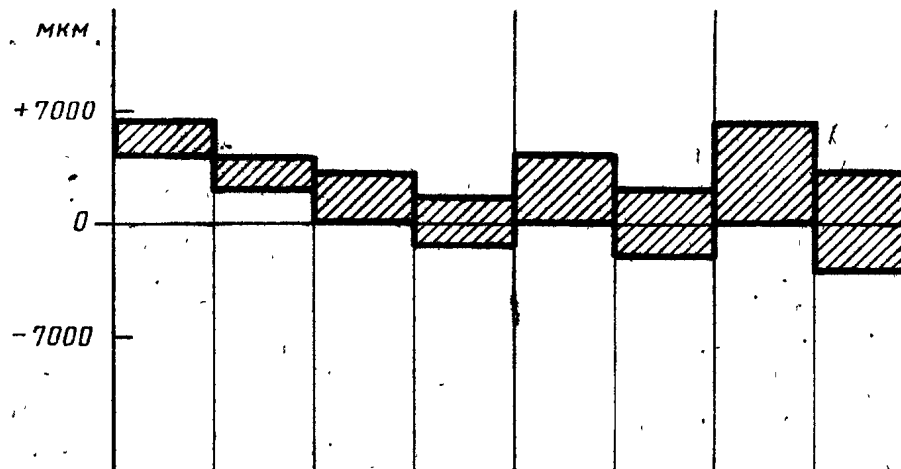
Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	E7	F7	H7	Js7*	D8	E8	F8	H8	Js8*
	Предельные отклонения, МКМ.								
Свыше 3150 до 3550	+580	+420	+260	+130	+990	+730	+570	+410	+205
Свыше 3550 до 4000	+320	+160	0	-130	+580	+320	+160	0	-205
Свыше 4000 до 4500	+670	+495	+320	+160	+1140	+850	+675	+500	+250
Свыше 4500 до 5000	+350	+175	0	-160	+640	+350	+175	0	-250
Свыше 5000 до 5600	+780	+590	+400	+200	+1340	+1000	+810	+620	+310
Свыше 5600 до 6300	+380	+190	0	-200	+720	+380	+190	0	-310
Свыше 6300 до 7100	+910	+700	+490	+245	+1560	+1180	+970	+760	+380
Свыше 7100 до 8000	+420	+210	0	-245	+800	+420	+210	0	-380
Свыше 8000 до 9000	+1060	+830	+600	+300	+1820	+1400	+1170	+940	+470
Свыше 9000 до 10000	+460	+230	0	-300	+880	+460	+230	0	-470

Квалитеты 9 и 10



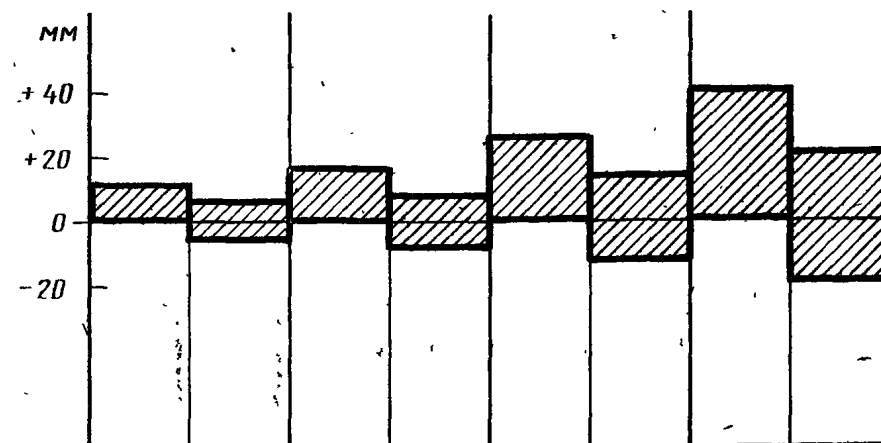
Продолжение табл. 8

Квалитеты от 11 до 13



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	С 11	CD 11	H 11	J _s 11 [*]	H 12 [*]	J _s 12 [*]	H 13 [*]	J _s 13 [*]
	Предельные отклонения, МКМ							
Свыше 3150 до 3550	+4450	+2900	+1650	+825	+2600	+1300	+4100	+2050
	+2800	+1250		0	-825	0	-1300	0
Свыше 3550 до 4000	+4750	+3000	0	-1000	0	-1600	0	-2500
	+3100	+1350						
Свыше 4000 до 4500	+5500	+3500	+2000	+1000	+3200	+1600	+5000	+2500
	+3500	+1500		0	-1000	0	-1600	0
Свыше 4500 до 5000	+5900	+3600	0	-1250	0	-2000	0	-3100
	+3900	+1600						
Свыше 5000 до 5600	+6600	+4250	+2500	+1250	+4000	+2000	+6200	+3100
	+4300	+1750		0	-1250	0	-2000	0
Свыше 5600 до 6300	+7300	+4350	0	-1550	0	-2450	0	-3800
	+4800	+1850						
Свыше 6300 до 7100	+8500	+5200	+3100	+1550	+4900	+2450	+7600	+3800
	+5400	+2100		0	-1550	0	-2450	0
Свыше 7100 до 8000	+9300	+5300	0	-1900	0	-3000	0	-4700
	+6200	+2200						
Свыше 8000 до 9000	+10600	+6200	+3800	+1900	+6000	+3000	+9400	+4700
	+6800	+2400		0	-1900	0	-3000	0
Свыше 9000 до 10000	+11400	+6400	0	-1900	0	-3000	0	-4700
	+7600	+2600						

Квалитеты от 14 до 17



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	H 14*	Js 14*	H 15*	Js 15*	H 16*	Js 16*	H 17*	Js 17*
	Предельные отклонения, мкм							
Свыше 3150 до 3550	+6,0	+3,3	+10,5	+5,25	+16,5	+8,25	+26	+13,0
Свыше 3550 до 4000	0	-3,3	0	-5,25	0	-8,25	0	-13,0
Свыше 4000 до 4500	+8,0	+4,0	+13,0	+6,50	+20,0	+10,00	+32	+16,0
Свыше 4500 до 5000	0	-4,0	0	-6,50	0	-10,00	0	-16,0
Свыше 5000 до 5600	+9,8	+4,9	+15,5	+7,75	+25,0	+12,50	+40	+20,0
Свыше 5600 до 6300	0	-4,9	0	-7,75	0	-12,50	0	-20,0
Свыше 6300 до 7100	+12,0	+6,0	+19,5	+9,75	+31,0	+15,50	+49	+24,5
Свыше 7100 до 8000	0	-6,0	0	-9,75	0	-15,50	0	-24,5
Свыше 8000 до 9000	+15,0	+7,5	+24,0	+12,00	+38,0	+19,00	+60	+30,0
Свыше 9000 до 10000	0	-7,5	0	-12,00	0	-19,00	0	-30,0

Примечания:

- Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 5000 до 5600 мм.
- Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.
2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия согласно табл. 1 или в системе вала согласно табл. 2. Применение системы отверстия предпочтительней.
3. Кроме посадок, указанных в табл. 1 и 2, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту.

Таблица 1

Посадки в системе отверстия

Поле допуска основного отверстия	Основное отклонение вала											
	c	cd	d	e	f	h	J _s	p	r	s	t	u
H6	—	—	—	—	—	$\frac{H6}{h6}$	—	$\frac{H6}{p6}$	$\frac{H6}{r6}$	$\frac{H6}{s6}$	$\frac{H6}{t6}$	$\frac{H6}{u6}$
H7	—	—	—	$\frac{H7}{e7}$	$\frac{H7}{f7}$	$\frac{H7}{h7}$	—	$\frac{H7}{p7}$	$\frac{H7}{r7}$	$\frac{H7}{s7}$	$\frac{H7}{t7}$	$\frac{H7}{u7}$
H8	—	—	$\frac{H8}{d8}$	$\frac{H8}{e8}$	$\frac{H8}{f8}$	$\frac{H8}{h8}$	—	—	—	—	—	—
H9	—	—	$\frac{H9}{d9}$	$\frac{H9}{e9}$	—	$\frac{H9}{h9}$	—	—	—	—	—	—
H10	$\frac{H10}{c10}$	$\frac{H10}{cd10}$	$\frac{H10}{d10}$	—	—	$\frac{H10}{h10}$	—	—	—	—	—	—
H11	$\frac{H11}{c11}$	$\frac{H11}{cd11}$	—	—	—	$\frac{H11}{h11}$	—	—	—	—	—	—

Таблица 2

Посадки в системе вала

Поле допуска основного вала	Основное отклонение отверстия											
	C	CD	D	E	F	H	J _s	P	R	S	T	U
h6	—	—	—	—	—	$\frac{H6}{h6}$	—	—	—	—	—	—
h7	—	—	—	$\frac{E7}{h7}$	$\frac{F7}{h7}$	$\frac{H7}{h7}$	—	—	—	—	—	—
h8	—	—	$\frac{D8}{h8}$	$\frac{E8}{h8}$	$\frac{F8}{h8}$	$\frac{H8}{h8}$	—	—	—	—	—	—
h9	—	—	$\frac{D9}{h9}$	$\frac{E9}{h9}$	—	$\frac{H9}{h9}$	—	—	—	—	—	—
h10	$\frac{C10}{h10}$	$\frac{CD10}{h10}$	$\frac{D10}{h10}$	—	—	$\frac{H10}{h10}$	—	—	—	—	—	—
h11	$\frac{C11}{h11}$	$\frac{CD11}{h11}$	—	—	—	$\frac{H11}{h11}$	—	—	—	—	—	—

Изменение № 1 ГОСТ 25348—82 Единая система допусков и посадок. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета по стандартам от 26.10.88 № 3526

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Основные нормы взаимозаменяемости Единая система допусков и посадок. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм

Basic norms of interchangeability. Unified system of tolerances and fits. Series of tolerances, basic deviations and tolerance zones for sizes over 3150 mm».

(Продолжение см. с. 102)

Вводная часть. Последний абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить обозначения: j_s на js , J_s на JS .

Пункт 1.1 1. Над таблицей 1 проставить единицу: мм.

Пункт 1.1.2. Исключить слова: «(см. табл. 1 и 3)».

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции: «1 2.1 Устанавливаются 20 квалитетов: 01,0, 1 ... 18».

Пункт 1 2 3. Таблицу 2 дополнить графой допусков по 18-му квалитету:

(Продолжение см. с. 103)

Интервал размеров, мм	Квалитеты
	18
	Допуски
	мм
Свыше 3150 до 4000	41
Свыше 4000 до 5000	50
Свыше 5000 до 6300	62
Свыше 6300 до 8000	76
Свыше 8000 до 10000	94

Пункт 1.3.2. Таблица 3. Наименование изложить в новой редакции: «Значения основных отклонений валов в мкм».

Таблицу 4 дополнить наименованием: «Значения основных отклонений отверстий в мкм».

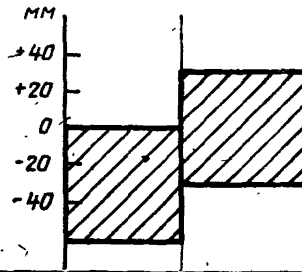
Пункт 2.1. Таблицу 5 дополнить значениями отклонений для полей допусков 18-го квалитета:

Квалитеты	Основные отклонения	
	h	js
18	h18*	js 18*

Таблицу 6 дополнить значениями отклонений для полей допусков 18-го квалитета:

Квалитеты	Основные отклонения	
	H	JS
18	H18*	JS18*

Таблица 7. Наименование. Заменить значение: «до 17» на «до 18»; таблицу дополнить графами для полей допусков «h18*» и «js18*» с соответствующим расположением этих полей допусков на схеме:

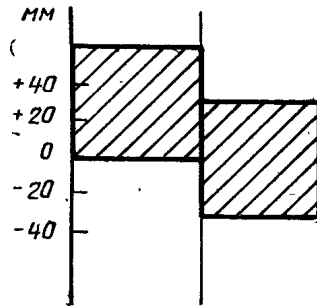


Интервал размеров, мм	Поля допусков	
	h18*	js18*
	Предельные отклонения, мм	
Свыше 3150 до 3550	-0 -41	+20,5 -20,5
Свыше 3550 до 4000		
Свыше 4000 до 4500	0 -50	+25,0 -25,0
Свыше 4500 до 5000		
Свыше 5000 до 5600	0 -62	+31,0 -31,0
Свыше 5600 до 6300		
Свыше 6300 до 7100	0 -76	+38,0 -38,0
Свыше 7100 до 8000		
Свыше 8000 до 9000	0 -94	±47,0 -47,0
Свыше 9000 до 10000		

Таблица 8. Наименование. Заменить квалитет: 17 на 18; Головка. Заменить единицу: мкм на мм; таблицу дополнить графами для полей допусков «H18» и «JS 18» с соответствующим расположением этих полей допусков на схеме:

(Продолжение см. с. 105)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25348—82)



Интервал размеров, мм	Поля допусков	
	H18*	JS 18*
	Предельные отклонения, мм	
Свыше 3150 до 3550	+41 0	+20,5 -20,5
Свыше 3550 до 4000	+50 0	+25,0 -25,0
Свыше 4000 до 4500	+62 0	+31,0 -31,0
Свыше 4500 до 5000	+76 0	+38,0 -38,0
Свыше 5000 до 5600	+94 0	+47,0 -47,0
Свыше 5600 до 6300		
Свыше 6300 до 7100		
Свыше 7100 до 8000		
Свыше 8000 до 9000		
Свыше 9000 до 10000		

(ИУС № 1 1989 г.)

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 04.08.82 Подп. к печ. 22.09.82 2,5 п. л. 1,97 уч.-изд. л. Тир. 40000 Цена 10 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2063